

Cuir ignifugé

Entièrement doublé molleton



Avec fil aramide

### >> Utilisation (\*)

De part sa conception, ce type de gant s'utilise généralement pour des travaux lourds ne nécessitant pas une fine dextérité ni de protection particulière contre les liquides, à savoir: décapage, métallurgie, galvanisation, aciéries, sidérurgie, soudage, fonderies, etc.

Gants soudeurs de **type A**, recommandé pour les procédés de soudage autres que ceux de type B (type B recommandés lorsqu'une grande dextérité est nécessaire, comme pour le soudage T.I.G).

### >> Caractéristiques techniques

- ✓ **Montage** : type «Américain». Pouce palmé.
- ✓ **Matières** :
  - main (paume et dos): cuir tout croûte de bovin **ignifugé**.
  - manchette : cuir croûte de bovin non ignifugé.
  - Coutures : fil aramide.
  - Entièrement doublé molleton.
- ✓ **Coloris** : rouge/gris.
- ✓ **Taille** : 10.
- ✓ **Conditionnement** : - carton de 50 paires.  
- sachet de 10 paires.



En savoir plus : [www.singer.fr](http://www.singer.fr)

### >> Principaux atouts

- ✓ Fabrication ISO 9001 / ISO 14001. Bonne protection de l'avant-bras.
- ✓ Découpe machine des différentes pièces composant le gant permettant d'assurer une totale régularité des dimensions.
- ✓ Souplesse, qualité et meilleure résistance du cuir traité **ignifugé**.
- ✓ Bonne résistance mécanique et à la chaleur pour des contacts rapides.
- ✓ La doublure fournit une isolation thermique complémentaire.
- ✓ Haute résistance du fil aramide.



### >> Conformité

Ce gant de protection a été testé selon les normes européennes suivantes :

- **EN 420 : 2003 + A1: 2009**. Gants de protection - Exigences générales et méthodes d'essai.
- **EN 388 : 2016**. Gants de protection - Protection contre les risques mécaniques.
- **EN 407 : 2004**. Gants de protection contre les risques thermiques (chaleur et/ou feu).
- **EN 12477: 2001 + A1: 2005**. Gants de protection pour soudeurs.

Il est conforme au **Règlement (UE) 2016/425** relatif aux Equipements de Protection Individuelle (EPI).

#### Catégorie II.

Attestation d'examen UE de type (**module B**) délivrée par **INTERTEK**. Organisme notifié n°0362.

Téléchargez la déclaration UE de conformité sur <http://docs.singer.fr>

EN 388 : 2016



3 1 2 2 X

EN 407 : 2004



4 1 3 X 4 X

EN 12477 : 2001  
+A1 : 2005  
TYPE A



Votre partenaire **SINGER® SAFETY**


**SINGER®**  
safety



**EN 388: 2016.** Gants de protection - Protection contre les risques mécaniques.

EN 388: 2016. Données mécaniques (information sur les niveaux)	Niveau 1	Niveau 2	Niveau 3	Niveau 4	Niveau 5	Niveaux ▼	
Résistance à l'abrasion (nombre de cycles)	100	500	2000	8000	-	<b>3</b>	
Résistance à la coupure par tranchage (indice)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0	<b>1</b>	
Résistance à la déchirure (en newtons)	10	25	50	75	-	<b>2</b>	
Résistance à la perforation (en newtons)	20	60	100	150	-	<b>2</b>	
Résistance à la coupure (N) selon l'EN ISO 13997 (test TDM)	Niveau A	Niveau B	Niveau C	Niveau D	Niveau E	Niveau F	Niveau ▼
	2	5	10	15	22	30	<b>X</b>


**EN 388 : 2016**



**3 1 2 2 X**

«X» signifie que le gant n'a pas été soumis au test.

**EN 407 : 2004.** Gants de protection contre les risques thermiques (chaleur et/ou feu).

EN 407: 2004		Données thermiques (essais)	Tableau des niveaux de performance				Résultats ▼
 <b>4 1 3 X 4 X</b>			1	2	3	4	
		a1	Comportement au feu	≤ 20s	≤ 10s	≤ 3s	≤ 2s
a2	Sans exigence	≤ 120s		≤ 25s	≤ 5s		
b	Chaleur de contact	100°C ≥ 15 s	250°C ≥ 15 s	350°C ≥ 15 s	500°C ≥ 15 s	<b>1</b>	
c	Chaleur convective	≥ 4 s	≥ 7 s	≥ 10 s	≥ 18 s	<b>3</b>	
d	Chaleur radiante	≥ 7 s	≥ 20 s	≥ 50 s	≥ 95 s	<b>X</b>	
e	Petites particules de métal liquide	≥ 10 s	≥ 15 s	≥ 25 s	≥ 35 s	<b>4</b>	
f	Grosses particules de métal liquide	30g	60g	120g	200g	<b>X</b>	

- a1) Durée de persistance de la flamme (secondes).  
a2) Durée d'incandescence résiduelle (secondes).  
b) Température de contact/ Temps de seuil (secondes).  
c) Indice de transmission de chaleur (HTI) (secondes).  
d) Indice de transfert de chaleur (T<sub>24</sub>) (secondes).  
e) Nombre de gouttes provoquant une élévation de température de 40 °C.  
f) Fer en fusion (en grammes).

**EN 12477: 2001 + A1: 2005 Type A.** Gants de protection pour soudeurs.

Gants soudeurs de type A, recommandé pour les procédés de soudage autres que ceux de type B (type B recommandés lorsqu'une grande dextérité est nécessaire, comme pour le soudage T.I.G.).

Votre partenaire **SINGER® SAFETY**

**SINGER®**   
safety