

G073 - INOXCut Protection Leather













"Suite adaptation au Nouveau Règlement UE 2016/425 et aux nouvelles normes sur les Gants de Protection EN 388:2016, EN ISO 374-1:2016, EN 374-2:2015 et EN 16523-1:2015, la société COFRA est engagée dans une nouvelle certification des gants de protection. Pour cette raison, des gants marqués selon les anciennes eN 388:2003, EN 374-1:2003, EN 374-2:2003, EN 374-3:2003 peuvent toujours se trouver en stock et dans le marché. La société COFRA garantit que toutes les productions n'ont pas de différences techniques et qualitatives et sont conformes aux normes en vigueur."

Propriétés

- Excellente résistance à la coupure
- Excellente souplesse et confort
- Excellent grip en présence d'huiles et graisses



Doublure Fil aramidique renforcé de fils métalliques

Jauge 10

Couleur Vert/neutre

Domaine
D'emploi

Industrie mécanique, industrie automobile, travaux de ponçage, manipulation d'objets tranchants et contondants

Code G073-D100

G073-K100

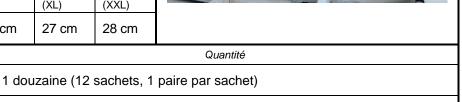
 Tailles
 7 (S)
 8 (M)
 9 (L)
 10 (XL)
 11 (XXL)

 Longueur
 24 cm
 25 cm
 26 cm
 27 cm
 28 cm

Quantité



MULTIFONCTION CONTRE LA COUPURE ET LA CHALEUR



Emballage

Carton de 6 douzaines (72 sachets, 1 paire par sachet)





SPECIFICATION TECHNIQUES DE SECURITE

NORME	DESCRIPTIF	RÉQUISITION MINIMUM / RANGE	RÉSULTAT OBTENU
EN 420:2003 + A1 2009 (par. 4.3.2)	Détermination du pH	3,5 < pH < 9,5	4,0
EN 420:2003 + A1 2009 (par. 4.3.3)	Détermination du chrome VI	≤ 10 mg/kg	NE PAS DÉTECTER
UNI EN ISO 17234-1:2015	Recherche des amines aromatiques e cancérogènes (cuir)	≤ 30 ppm	NE PAS DÉTECTER

NORME	DESCRIPTIF		NIVEAU				NIVEAU	
			1	2	3	4	5	OBTENU
EN 388:2016 (par. 6.1)	Résistance à l'abrasion (Num. de frottements)		≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-	4
EN 388:2016 (par. 6.2)	Essai de cisaillement *: résistance à la coupure par lame (index)		≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 20,0	Х
EN 388:2016 (par. 6.4)	Résistance à la déchirure (N)		≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	-	4
EN 388:2016 (par. 6.5)	Résistance à la perforation (N)		≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-	3
EN 388:2016 (par. 6.3) - EN ISO 13997	TDM *: résistance au cisaillement (N)	Α	В	С	D	Е	F	E
		≥ 2	≥ 5	≥ 10	≥ 15	≥ 22	≥ 30	
EN 388:2016 (par. 6.6) - EN 13594:2015	Protection contre les chocs	P		ABSENT			ADCENT	
			Atteint		Test non effectué		ABSENT	

Si l'un des indices de marquage est marqué avec:

- la lettre "X" signifie que l'essai n'a pas été effectué ou n'est pas applicable;
- le chiffre "0" signifie que le test a été effectué mais que le niveau de performance minimum n'a pas été atteint.

NORME	DESCRIPTIF		NIVEAU				NIVEAU	
			1	2	3	4	OBTENU	
EN 407:2004 (par. 5.1) - ISO 6941	Comportement au	Durée de persistance de la flamme (s)	≤ 20	≤ 10	≤ 3	≤ 2	3	
	feu	Incandescence résiduelle (s)	aucun requis	≤ 120	≤ 25	≤ 5	3	
EN 407:2004 (par. 5.2) - EN 702	Chaleur de contact	Température de contact T _C (°C)	100	250	350	500	2	
		Temps de transfert de la chaleur t_t (s)	≥ 15	≥ 15	≥ 15	≥ 15		
EN 407:2004 (par. 5.3) - EN 367	Chaleur de convection	Indice de transfert de chaleur HTI (s)	≥ 4	≥7	≥ 10	≥ 18	х	
EN 407:2004 (par. 5.4) - ISO 6942-B	Chaleur radiante	Transfert de chaleur t ₂₄ (s)	≥ 7	≥ 20	≥ 50	≥ 95	x	
EN 407:2004 (par. 5.5) - EN 348	Petites projections de métal en fusion	Nombre de gouttelettes	≥ 10	≥ 15	≥ 25	≥ 35	x	
EN 407:2004 (par. 5.6) - EN 373	Grosse projections de métal en fusion	Fonte (g)	30	60	120	200	x	

Si l'un des indices de marquage est marqué avec:

- la lettre "X" signifie que l'essai n'a pas été effectué ou n'est pas applicable;
- le chiffre "0" signifie que le test a été effectué mais que le niveau de performance minimum n'a pas été atteint.