

G087 - FIBERFOOD
Cut Protection



"Suite adaptation au Nouveau Règlement UE 2016/425 et aux nouvelles normes sur les Gants de Protection EN 388:2016, EN ISO 374-1:2016, EN 374-2:2015 et EN 16523-1:2015, la société COFRA est engagée dans une nouvelle certification des gants de protection. Pour cette raison, des gants marqués selon les anciennes normes EN 388:2003, EN 374-1:2003, EN 374-2:2003, EN 374-3:2003 peuvent toujours se trouver en stock et dans le marché. La société COFRA garantit que toutes les productions n'ont pas de différences techniques et qualitatives et sont conformes aux normes en vigueur."

Propriétés

- Gant à innovante doublure FIBERGUARD, conçue et produite par COFRA pour obtenir une haute résistance contre la coupure, en garantissant un niveau élevé en termes de flexibilité et légèreté
- Doublure sans fibres de verre
- Ambidextre
- Excellente résistance à la coupure
- Maximum de légèreté et respirabilité
- Utilisable comme sous-gant en combinaison avec gants jetables
- Certifié pour le contact alimentaire
- Certifié selon la norme EN 407 grâce à la doublure FIBERGUARD qui offre une bonne résistance à la chaleur de contact, toujours garantissant la protection à la coupure contrairement aux doublures en seules fibres de polyéthylène (ex. HDPE, UHMWPE)
- Lavable à 90 °C sans risque d'altération de la résistance à la coupure et des prestations mécaniques. Essai réalisé par les laboratoires COFRA. Testé selon la norme ISO 6330 - 15 cycles de lavage et séchage en tambour à 90 °C. Le gant pourrait rétrécir après le lavage à cause de la perte d'élasticité de l'élastomère, tout en retrouvant sa forme et sa fonctionnalité après l'utilisation



ALIMENTAIRE ANTI-COUPURE



AMBIDEXTRE

**UTILISABLE
COMME
SOUS-GANT EN
COMBINAISON
AVEC GANTS
JETABLES**

Doublure	FIBERGUARD				
Jauge	13				
Couleur	Azur				
Domaine D'emploi	Industries alimentaires, industrie du poisson, coupe de viande, filetage du poisson, désossage de volaille, tranchage, nettoyage des trancheuses ou des couteaux tranchants, restauration, transformation de fruits et légumes				
Tailles	7 (S)	8 (M)	9 (L)	10 (XL)	11 (XXL)
Longueur	23 cm	24 cm	25 cm	26 cm	27 cm

Emballage	Code	Quantité
	G087-B100	1 sac (12 sachets, 1 pièce par sachet)
G087-K100	Carton de 15 sacs (180 sachets, 1 pièce par sachet)	

FIBERGUARD

La robustesse de l'acier, le confort du coton sur la peau

Doublure réalisée par COFRA en conjugant les propriétés des matériaux courants les plus résistants, comme le UHMWPE et acier (absolument sans fibre de verre). De plus, le coton garantit souplesse et unedico bonne flexibilité. Le résultat est un fil performant et mince, capable d'atteindre le niveau E de résistance à la coupure même pour les gants avec un léger revêtement en polyuréthane.



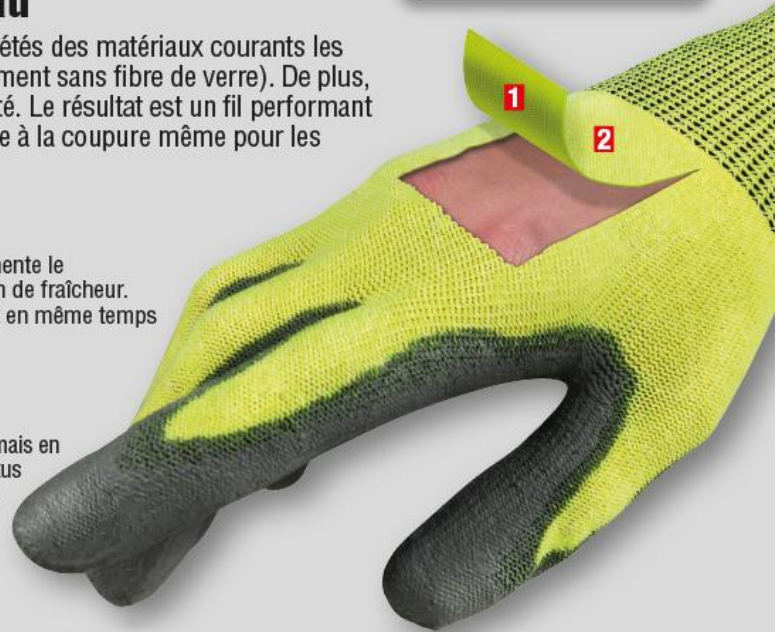
Couche intérieure

L'utilisation du coton sur la peau augmente le confort et offre à la main une sensation de fraîcheur. L'assemblage avec l'UHMWPE garantit en même temps une résistance excellente.



Couche extérieure

Les filaments métalliques ne viennent jamais en contact avec la peau puisqu'ils sont revêtus d'autres fibres au moyen d'un processus de filage spécial et ils donnent au gant une excellente résistance à la coupure, ainsi qu'une excellente flexibilité.



SPECIFICATION TECHNIQUES DE SECURITE

NORME	DESCRIPTIF	RÉQUISITION MINIMUM / RANGE	RÉSULTAT OBTENU
EN 420:2003 + A1 2009 (par. 4.3.2)	Détermination du pH	3,5 < pH < 9,5	7,15
UNI EN 14362-1/3:2012	Recherche des amines aromatiques e cancérogènes	≤ 30 ppm	NE PAS DÉTECTER
* EN ISO 6330:2012	Résistance au test de lavage et séchage à tambour	CONFORME / NON CONFORME	CONFORME (15 cycles à 90° C)

NORME	DESCRIPTIF	NIVEAU					NIVEAU OBTENU
		1	2	3	4	5	
EN 388:2016 (par. 6.1)	Résistance à l'abrasion (Num. de frottements)	≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-	2
EN 388:2016 (par. 6.2)	Essai de cisaillement *: résistance à la coupure par lame (index)	≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 20,0	5
EN 388:2016 (par. 6.4)	Résistance à la déchirure (N)	≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	-	4
EN 388:2016 (par. 6.5)	Résistance à la perforation (N)	≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-	1
EN 388:2016 (par. 6.3) - EN ISO 13997	TDM *: résistance au cisaillement (N)	A	B	C	D	E	E
		≥ 2	≥ 5	≥ 10	≥ 15	≥ 22	
EN 388:2016 (par. 6.6) - EN 13594:2015	Protection contre les chocs	P			ABSENT		ABSENT
		Atteint			Test non effectué		

Si l'un des indices de marquage est marqué avec:

- la lettre "X" signifie que l'essai n'a pas été effectué ou n'est pas applicable;
- le chiffre "0" signifie que le test a été effectué mais que le niveau de performance minimum n'a pas été atteint.

NORME	DESCRIPTIF	NIVEAU				NIVEAU OBTENU	
		1	2	3	4		
EN 407:2004 (par. 5.1) - ISO 6941	Comportement au feu	Durée de persistance de la flamme (s)	≤ 20	≤ 10	≤ 3	≤ 2	3
		Incandescence résiduelle (s)	aucun requis	≤ 120	≤ 25	≤ 5	
EN 407:2004 (par. 5.2) - EN 702	Chaleur de contact	Température de contact T _c (°C)	100	250	350	500	2
		Temps de transfert de la chaleur t _t (s)	≥ 15	≥ 15	≥ 15	≥ 15	
EN 407:2004 (par. 5.3) - EN 367	Chaleur de convection	Indice de transfert de chaleur HTI (s)	≥ 4	≥ 7	≥ 10	≥ 18	x
EN 407:2004 (par. 5.4) - ISO 6942-B	Chaleur radiante	Transfert de chaleur t ₂₄ (s)	≥ 7	≥ 20	≥ 50	≥ 95	x
EN 407:2004 (par. 5.5) - EN 348	Petites projections de métal en fusion	Nombre de gouttelettes	≥ 10	≥ 15	≥ 25	≥ 35	x
EN 407:2004 (par. 5.6) - EN 373	Grosse projections de métal en fusion	Fonte (g)	30	60	120	200	x

Si l'un des indices de marquage est marqué avec:

- la lettre "X" signifie que l'essai n'a pas été effectué ou n'est pas applicable;
- le chiffre "0" signifie que le test a été effectué mais que le niveau de performance minimum n'a pas été atteint.

NORME / DESCRIPTIF	SIMULANT	RÉQUISITION MINIMUM	RÉSULTAT OBTENU
Regulation 10/2011 Matériaux et objets en matière plastique destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires EN 1186-3:2002	10% éthanol (EN 1186-3)	<10 mg/dm ²	<1 mg/dm²
	3% acide acétique (EN 1186-3)	<10 mg/dm ²	1,6 mg/dm²
Matériaux et objets en contact avec les denrées alimentaires - Matière plastique - Méthodes d'essai pour la migration globale dans les simulants aqueux par immersion totale EN 1186-14:2002	20% éthanol (EN 1186-3)	<10 mg/dm ²	<1 mg/dm²
	50% éthanol (EN 1186-3)	<10 mg/dm ²	<1 mg/dm²
Matériaux et objets en contact avec les denrées alimentaires - Matière plastique - Méthodes de remplacement pour la vérification de la migration globale des matières plastiques en contact avec des denrées alimentaires grasses dans l'iso-octane et l'éthanol à 95 % Global Migration, 2 heures / 70 °C	Iso-octane (EN 1186-14)	<10 mg/dm ²	<1 mg/dm²
	95% éthanol (EN 1186-14)	<10 mg/dm ²	<1 mg/dm²