

FICHE TECHNIQUE

MASQUES FFP

PROTECTION CONTRE LES POUSSIÈRES,
BROUILLARDS & FUMÉES



Série Air Plus

FFP2 R D

 **3305** avec soupape Ventex®

FFP3 R D

 **3405** avec soupape Ventex®

CARACTÉRISTIQUES



ActivForm®

S'adapte automatiquement au visage.
Aucun ajustement manuel de l'utilisateur n'est nécessaire.



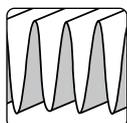
DuraMesh®

Les masques ont une structure plus résistante et durable.



Soupape Ventex®

S'ouvre même avec une faible pression d'exhalation et réduit de façon significative l'humidité et la chaleur à l'intérieur du masque.



Faible résistance respiratoire

La technologie du média filtrant plié en accordéon réduit de 50 % la résistance respiratoire tout en gardant la même performance de filtration.



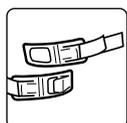
Lèvre d'étanchéité complète

Joint facial en 3D comme un demi-masque caoutchouc, améliore l'ajustement et procure un confort maximal au porter.



R* - Réutilisable

La lèvre d'étanchéité peut être nettoyée permettant ainsi d'utiliser le masque pendant plus d'un poste de travail.



Clip d'attache réglable

Facile à mettre et à enlever, bride réglable pour un ajustement optimal et un confort au porter.



Test de colmatage à la poussière de Dolomie

Les masques ont passé ce test avec succès.
Une résistance respiratoire moindre plus longtemps.



100% PVC-FREE

Tous les produits et matériaux d'emballage Moldex sont totalement sans PVC.

*R (réutilisable)

= Réutilisables. Peuvent être nettoyés, désinfectés et être utilisés sur une période supérieure à celle d'un poste de travail.

CERTIFICATION

Les masques de la série Air Plus Moldex répondent aux exigences de la norme EN149:2001 + A1:2009. Les produits ont un marquage CE en conformité avec les exigences du règlement (EU)2016/425. L'organisme notifié IFA (0121) à St. Augustin (Allemagne) est responsable de l'examen de type (Module B) et du suivi de la production du fabricant (Module D).

Les produits sont fabriqués dans une usine certifiée ISO 9001.

MATÉRIAUX

Média filtrant, Couche intérieure, DuraMesh®: Polypropylène, Ethylène vinyl acétate (EVA)

Clip d'attache: Polypropylène

Joint facial: Elastomère thermoplastique (TPE)

Brides: Polyester, Lycra

Soupape expiratoire: Caoutchouc naturel

POIDS

3305: 42 g **3405:** 42 g

CHAMPS D'UTILISATION

Classe	FPA*	Type de polluants
FFP2	12 x	Exemples
		POUSSIÈRES FINES ET TOXIQUES, BROUILLARD DONT LA PHASE LIQUIDE EST L'EAU OU L'HUILE / AÉROSOLS, AGENTS BIOLOGIQUES APPARTENANT AUX RISQUES DE GROUPE 2 Poussières toxiques, oxyde d'aluminium, bauxite, borax, poussière de brique, ciment, gypse, oxyde de calcium, poussière de béton, granit, chromium, moisissure, poussières de bois tendre, fumée d'oxyde de zinc
FFP3	50 x	POUSSIÈRES DANGEREUSES ET CANCÉROGÈNES, BROUILLARD DONT LA PHASE LIQUIDE EST L'EAU OU L'HUILE / AÉROSOLS, AGENTS BIOLOGIQUES APPARTENANT AUX RISQUES DE GROUPE 2 ET 3, SUBSTANCES CMR
		Idem FFP2 mais avec des concentrations plus élevées, et substance cancérigènes, fibres céramiques, poussières de frein, chromates, poussières et fumées de plomb, cobalt, nickel, poussières de bois durs, micro-organismes, aérosols radioactifs et biochimiques actifs, enzymes, virus

FPA = facteur de protection assigné

* FPA issu de l'annexe C de la norme NF EN 529

VL = VLCT ou VL 8h ou concentration limite admissible

FICHE TECHNIQUE

MASQUES FFP

PROTECTION CONTRE LES POUSSIÈRES,
BROUILLARDS & FUMÉES



ESSAIS CONFORMES À LA NORME EN 149:2001 + A1:2009

Fuite totale vers l'intérieur

Dix sujets tests accomplissent différents exercices. Pendant ces exercices la quantité d'aérosol test qui pénètre par le filtre, le joint facial ou la soupape expiratoire est échantillonnée. La fuite totale vers l'intérieur de 8 sujets tests sur 10 ne doit pas excéder les niveaux suivants:

Classe	FFP2	FFP3
Fuite totale max. vers l'intérieur	8 %	2 %

La pénétration du filtre après charge du matériau filtrant avec 120 mg d'huile de paraffine conformément à la norme NF EN149:2001 + A1 ne doit excéder les niveaux suivants:

Classe	FFP2	FFP3
Pénétration max. du matériau filtrant	6 %	1 %

Inflammabilité

4 demi-masques filtrants sont passés au travers d'une flamme de 800°C (+/- 50°C) à une vitesse de 6 cm/s. Les masques ne doivent pas continuer de brûler après avoir été retirés de la flamme.

Résistance respiratoire

La résistance respiratoire offerte par le média filtrant du masque est testée à un débit continu d'air de 30 l/min et 95 l/min.

Classe	Résistance respiratoire max. conformément à EN 149	
	30 l / min	95 l / min
FFP2	0,7 mbar	2,4 mbar
FFP3	1,0 mbar	3,0 mbar

INSTRUCTIONS D'UTILISATION

- L'utilisateur doit être formé et entraîné au port du masque.
- Les masques FFP ne protègent pas des gaz et des vapeurs.
- La concentration en oxygène de l'air ambiant doit être supérieure à 19,5 % en volume.
- Ces demi-masques filtrants ne doivent pas être utilisés si la concentration, le type et les caractéristiques des polluants de l'air ambiant ne sont pas connus ou sont à des niveaux dangereux.
- Les masques doivent être jetés s'ils sont endommagés, si la résistance respiratoire devient trop élevée du fait de colmatage ou à la fin de chaque poste de travail.
- Ne jamais bricoler ou modifier les masques.

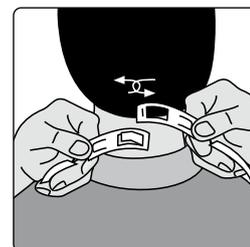
INSTRUCTIONS DE MISE EN PLACE



1.



4. Assurez-vous du confort et de l'ajustement du masque. Réglez la tension des brides en les faisant coulisser dans le passant.



2. Agrafez les deux attaches derrière la nuque.



5. Dégrafez l'attache pour enlever le masque. Pendant les périodes de pause, laissez le masque suspendu en sautoir autour du cou.



3. Placez le masque devant la bouche puis amenez la bride supérieure sur le sommet de la tête.

INFO

Pour toute aide sur la sélection des produits ou sur une formation, contactez-nous. Nous disposons de différents modules de formation et de supports techniques.

MOLDEX/METRIC AG & Co. KG
Espace Aquilon - Bat. A
19A Avenue des Langories
26000 Valence

Tél.: +33(0)4 75 78 58 90
Fax: +33 (0)4 75 78 58 91
sales@fr.moldex-europe.com
www.moldex-europe.com